



NOSOTROS ÍNDICE

Nuestra empresa fue fundada en el año de 1987, viendo la carencia de equipamiento y las diferentes necesidades en los Rastros municipales de nuestro País.

DESDE 1**987**

A raíz de esto iniciamos importando equipos y accesorios de lo mas sencillos (no por esto mas económicos) para que las presidencias municipales tuvieran acceso a equipos funcionales para poder dar inicio al equipamiento de los mismos.

Posteriormente de acuerdo a las necesidades que se fueron presentando se implementó un taller en el cual fabricamos y ensamblamos equipos en acero inoxidable con calidad superior a los de importación y con precios mucho mas accesibles de acuerdo a las posibilidades de nuestros municipios.

Con esta breve información les podemos decir que a la fecha nuestra compañía puede competir en calidad, presentación, seguridad y costos con las empresas que pueden existir en nuestro país y el extranjero.













LÍNEAS DE PROCESO

EMBUTIDORAS HIDRÁULICAS



SC-13 | SC-20 | SC-25 | SC-30

SC-40 | SC-50

		A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
4	SC-13	650	1.195	1.110	435	330	765
	SC-20	650	1.195	1.114	435	360	790
	SC-25	650	1.197	1.114	435	360	790
4 F	SC-30	650	1.275	1.192	435	360	815
	SC-40	675	1.248	1.170	478	416	926
	SC-50	675	1.345	1.260	478	416	926

- · Construidas en acero inoxidable.
- Depósito de aceite hidráulico independiente.
- Ajuste de velocidad de forma cómoda y precisa.
- Descompresión automática del pistón al soltar el pedal.
- Equipada con ruedas y asa para fácil desplazamiento.
- Altura ideal de la máquina para trabajar de forma ergonómica.
- Fácil limpieza. · Equipada con tres embudos Ø 12, 20 y 30 mm de acero inoxidable.

aracterís	ticas Fea	tures Co	ractéristiques	Estándar Standard Standard	+ Opcional Optional Optionnel	× No disponible Not available Non disponible
	Capacidad Capacity Capacité	Peso Neto Net weight Poids net	Potencia motor trifásico Three phase motor power Puissance du moteur triphasé	Motor monofásico (1HP / 0,75kW) Single phase motor (1HP / 0,75kW) Moteur monophasé (1HP / 0,75kW)	Tapa y pistón en alumínio anodizado Cover & piston in anodized alumínium Couverde et piston en aluminium	Tapa y pistón en acero inoxidable Cover and piston in stainless steel Couvercle et piston en acier inoxydable
SC-13	13 L.	107 kg.	1 HP/0,75 Kw.	+	~	+
SC-20	20 L.	119 kg.	1 HP/0,75 Kw.	+	~	+
SC-25	25 L.	137 kg.	1 HP/0,75 Kw.	+	~	+
SC-30	30 L.	157 kg.	1 HP/0,75 Kw.	+	~	+
SC-40	40 L.	177 kg.	2 HP/1,47 Kw.	×	×	~
SC-50	50 L.	190 kg.	2 HP/1,47 Kw.	×	×	~









LÍNEAS DE PROCESO

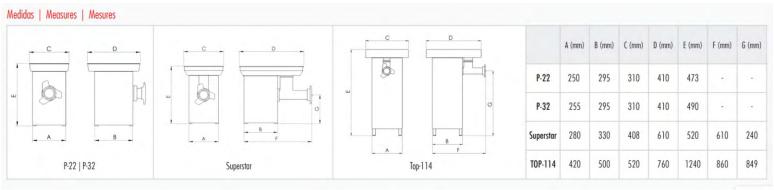
PICADORAS



- Cuerpo construido en acero inoxidable.
- Boca extraible.
- Grupo reductor con engranajes sumergidos en aceite.
- Protección térmica del motor.
- Protección salva-manos en la bandeja.
- Adecuada para todo tipo de carnes.

	Producción Yield Débit	Peso Neto Net weight Poids net	Potencia motor trifásico Three phase motor power Puissance du moteur triphasé	Dimensiones bandeja Tray dimensions Dimension de plateau	Motor monofósico (2HP / 1,47kW) Single phase motor (2HP / 1,47kW) Moteur monophasé (2HP / 1,47kW)	Grupo picador Enterprise Enterprise mincing group Groupe hachoir Enterprise	Grupo picador Unger Unger mincing group Groupe hachoir Unger
P-22	300 kg/h.	35 kg.	1,5 HP / 1,10 Kw	310x410x55 mm.	+	+	+
P-32	425 kg/h.	45 kg.	2,5 HP / 1,84 Kw.	310x410x55 mm.	+	+	+
Superstar	800 kg/h.	56 kg.	3,5 HP / 2,57 Kw.	400x600x80 mm.	×	+	+
TOP-114	1.000 kg/h.	115 kg.	5,5 HP / 4,04 Kw.	517x759x100 mm.	×	×	✓ (*)







VALOR AGREGADO



LÍNEAS DE PROCESO

CUTTERS







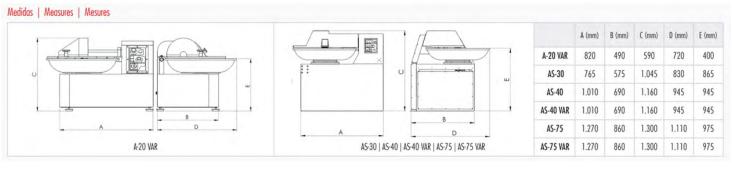


A-20 VAR

AS-40 | AS-40 VAR

- Construida totalmente en acero INOX. · Artesa en fundición de acero INOX.
- Construcción muy robusta para evitar vibraciones.
- Equipada con freno de seguridad en las cuchillas.
- Equipada con 3 cuchillas (opción 6 cuchillas).
- Opción cabezal extra de 3 o 6 cuchillas.

	Capacidad Capacity Capacité	Peso Neto Net weight Poids net	Motor Motor Moteur	Potencia motor cuchillas Knives' motor power Puissance du moteur des lames	Potencia motor artesa Bowl's motor power Puissance du moteur de la cuve	Velocidad cuchillas Knives speed Vitesse des lame	Velocidad artesa Bowl's speed Vitesse de la cuve	Velocidad mezclado Mixing speed Vitesse de mélange	Termómetro Thermometer Thermomètre	Panel digital Digital panel Panneau Digital	Descargador de mas Unloader-Discharger Bras déchargeur
AS-30	30 L.	358 kg.	1 motor de 2 velocidades 1 motor of two speeds 1 moteur de 2 vilesses	7 HP / 5,15 Kw.		1.500 / 3.000 rpm.	12/24 rpm.		+	×	×
AS-40	40 L.	492 kg.	2 motores, 2 velocidades de cuchillas y 2 velocidades de la artesa 2 motors, 2 speed knife & 2 speed bowl 2 moteurs, 2 vitesses de lames et 2 vitesses de cuve	7 HP / 5,15 Kw. (*1)	1 HP / 0,75 Kw.	1.500 / 3.000 rpm.	12/24 rpm.(variable) (*2)	- 6	~	×	×
AS-75	75 L.	800 kg.	2 motores de 2 velocidades cada uno 2 motors, 2 speed knife & 2 speed bowl 2 moteurs, 2 vitesses de lames et 2 vitesses de cuve	22 HP / 16,19 Kw.	1,5 HP / 1,10 Kw.	1.500 / 3.000 rpm.	12/24 rpm.(*2)	-	~	×	+
on variador	With variab	le Avec v	ariateur								
A-20 VAR	20 L.	225 kg.	1 motor con variador de velocidad 1 motor with variable speed for bowl & knives 1 moteur avec variateur de vitesse	3 HP / 2,2 Kw.		1.500 / 3.000 rpm.(voriable)	12/24 rpm.(variable)		+	×	×
AS-40 VAR	40 L.	540 kg.	2 motores con variador de velocidad, 1 para las cuchillas y 1 para la artesa 2 motors with variable speed, 1 motor for knives & 1 motor for bowl 2 moteurs à vitesse variable, 1 moteur pour les lames et 1 moteur la cuve	10 HP / 7,35 Kw.	1 HP / 0,75 Kw.	1.500 / 3.000 rpm.(variable)	12/24 rpm.(*2)	150 rpm. (*3)	~	~	×
AS-75 VAR	75 L.		motores con variador de velocidad, 1 para las cuchillas y 1 para la artesa motors with variable speed, 1 motor for knives & 1 motor for bowl moteurs à vitesse variable, 1 moteur pour les lames et 1 moteur la cuve		1,5 HP / 1,10 Kw.	1.500 / 3.000 rpm.(variable)	12/24 rpm.(variable) (*2)	150 rpm. (*3)	~	~	+







LÍNEAS DE PROCESO

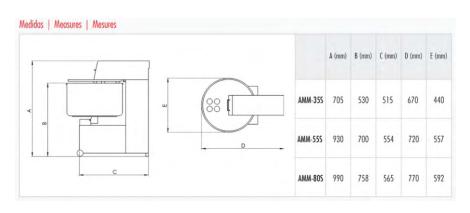
AMASADORAS





- Construidas totalmente de acero inoxidable.
- Cuba extraible.
- Grupo reductor de gran resistencia.
- Mantenimiento nulo.
- Equipada con ruedas y asa para facilitar el desplazamiento.
- Equipada con tapa transparente.
- Amasado perfecto y rápido para todo tipo de carne.

aracterísticas	Features Card	actéristiques	Standar Standard Standard	+ Opcional Optional Optionnel	× No disponible Not available Non disponib
	Capacidad Capacity Capacité	Peso Neto Net weight Poids net	Potencia motor trifásico Three phase motor power Puissance du moteur triphasé	Cuba extraíble Removable bowl Cuve démontable	Cuba abatible Tilting bowl Cuve basculante
AMM-35S	35 L	38 kg.	0,25 HP / 0,18 Kw	~	×
AMM-55S	55 L	63 kg.	0,5 HP / 0,37 Kw.	×	~
AMM-80S	80 L	73 kg.	0,5 HP / 0,37 Kw.	×	~









SELLADORAS

TERMOSELLADORAS MANUALES



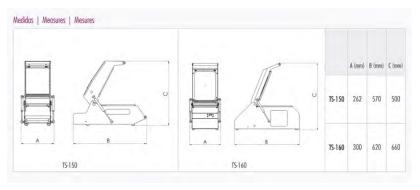


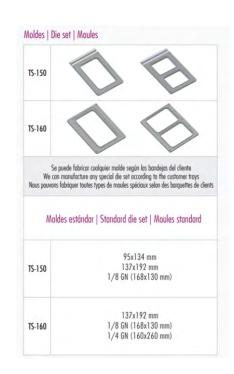


TS-150

- Construidas totalmente en acero INOX.
- Moldes en aluminio anodizado.
- Selladora manual de barquetas. · Corta el film por la parte trasera.
- Panel digital con regulador de temperatura de sellado (0°-230°C).
- Diseño ergonómico y robusto.
- Fácil cambio de molde, los moldes son intercambiables en pocos segundos.
- Calentamiento rápido de la temperatura seleccionada.
- La máquina trabaja en monofásico.

aracterísticas	Features	Caractéristiques	Estándar Standard Standard	+ Opcional Optional Optionnel X No disponible Not available Non disponible
	Potencia Power Puissance	Superficie máxima de sellado Maximum sealing surface Surface d'étanchéité maximal	Ancho bobina de film Film roll width Largeur du rouleau du film	Diferentes tipos de materiales de bandejas Different trays materials types Différents types de matériaux de barquettes
TS-150	600 W	210x155 mm	150 mm	PP, PET, aluminio aluminium,
TS-160	900 W	270x190 mm	180/200 mm	PP, PET, aluminio aluminium,









SELLADORAS

TERMOSELLADORAS SEMIAUTOMÁTICAS







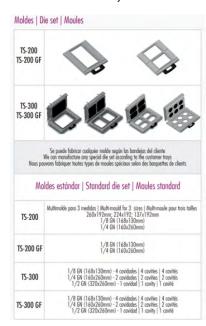
TS-200 | TS-200 GF

Característicos | Features | Caractéristiques Compresor silencioso Potencia Superficie máxima de sellado Ancho bobina de film Diferentes tipos de materiales de bandejas Barrido de gas , permite sistema M.A.P. Different trays materials types Differents types de matériaux de barquettes Differents types de matériaux de barquettes Silent air compressor Compresseur silencieux Maximum sealing surface Surface d'étanchéité maximal Largeur du rouleau du film Puissance 250x237 mm TS-200 (*1) 900 W 200 / 220 mm PP. PET. aluminio | aluminium. . . 250x237 mm 200 / 220 mm × TS-200 GF (*1) 900 W PP. PET. aluminio | aluminium. . . 1500 W × TS-300 (*2) (*3) 380x265 mm 430 mm PP. PET. aluminio | aluminium. . . . → (61) TS-300 GF (*2) (*3) 1500 W 380x265 mm 430 mm ★ (61) PP. PET. gluminio | gluminium. . . . (*1) Casta el film por la parte trasera | Cuffing the film at the bodiscile of the plate | Coupage du film por la prairie de la plaque - (*2) Costa el film por la primetadinente, según la forma de la barqueta | Profile cut | Coupage périmètral, découpage du film autour de la barque - (*2) Necestra dire comprimento para tradaira | Air compressor required for morbina | Compressor d'air indepensaire our travaille

			A (mm)	B (mm)	C (mm)
		TS-200	490	340	430
		t⊐ TS-200 GF	490	340	430
A B	A B	TS-300	671	397	474
TS-200 TS-200 GF	TS-300 TS-300 GF	TS-300 GF	671	397	474

INFORMACIÓN TÉCNICA:

- Construida en acero INOX.
- Moldes en aluminio anodizado.
- Selladora semiautomática de barquetas.
- Sistema de soldadura automática.
- Alimentación de film automático.
- Señal acústica y luminosa del final de ciclo.
- Máquina de fácil uso. · Modelo compacto y robusto.
- Fácil cambio de molde, los moldes son intercambiables en pocos segundos.
- Calentamiento rápido de la temperatura seleccionada.
- La máquina trabaja en monofásico.
- Panel digital con regulador de temperatura de sellado (TS-200 - 0°-230°/ TS-300 - 0°-250°).



pag. 08







SELLADORAS

TERMOSELLADORA AUTOMÁTICA CON VACÍO Y GAS



- Construida totalmente en acero INOX.
- Moldes en aluminio anodizado.
- Selladora automática o semiautomática de barquetas.
- Equipada con bomba de vacío de 25m3/h.
- Entrada de gas, sistema M.A.P. (modified atmosphere packaging).
- Panel digital con 99 posiciones de memoria.
- Sistema de soldadura automático.
- Alimentación del film automático.
- Modelo compacto y robusto.
- Calentamiento rápido de la temperatura seleccionada.
- Máquina de fácil uso.
- Equipada con ruedas para fácil desplazamiento.
- Necesita aire comprimido para trabajar.
- La máquina trabaja en trifásico.
- Compresor silencioso opcional (6 L.).

Características	Features	Caractéristiques		+ 0	pcional Optional Optionnel
	Potencia Power Puissance	Superficie máxima de sellado Maximum sealing surface Surface d'étanchéité maximal	Ancho bobina de film Film roll width Largeur du rouleau du film	Diferentes tipos de materiales de bandejas Different trays materials types Différents types de matériaux de barquettes	Bomba Busch Busch pump Pompe Busch
TS-550	1500 W	380x265 mm	400 mm	PP, PET, aluminio aluminium,	40 m³/h 40 m³/h oxygen

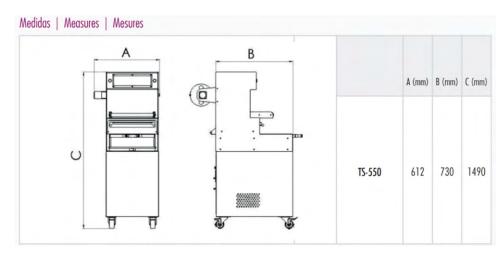


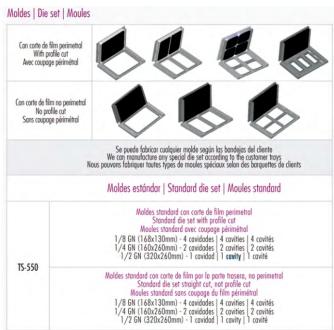


SELLADORAS

TERMOSELLADORA AUTOMÁTICA CON VACÍO Y GAS













LÍNEAS DE VACÍO

ENVASADORAS DE SOBREMESA









VP-370



VP-430.10 | VP-430.20

VP-580

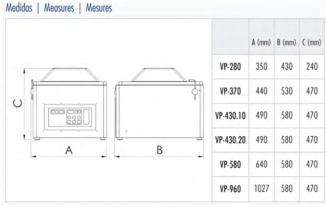
INFORMACIÓN TÉCNICA:

- Construida totalmente en acero INOX.
- Tapa transparente.
- Placa para ajustar la altura de la cámara de vacío (exc. VP-280).
- Fácil desmontaje de la barra de soldadura.
- Panel de control digital.
- Fácil mantenimiento.

	Bomba Pump Pompe	Bomba Busch Busch pump Pompe Busch	Soldadura Sealing Étanchéité	Soldodura neumática, sin cables Pneumatic sealing, wireless Étanchéité pneumatique, sans fils	Entrada de atmósfera progresiva Soft air Remise en atmosphère progressive	Entrada de gas inerte Gas flushing entrance Injection de gaz inerte	Corte de bolsa sobrante Electric bag cut-off Coupure de soc par barre de soudure	Panel de control por sensor Sensor control panel Paneau de contrôl par senseur	Dimensiones cámara Chamber dimensions Dimensions chamber
VP-280 (*1)	6 m ³ /h	×	Simple	×	×	×	×	×	280x355x90 mm
VP-370	6 m³/h (*2)	+ 10 m ³ /h	Simple	×	~	×	×	×	370x400x150 mm
VP-430.10	12 m³/h	+ 10 m ³ /h	Doble Double	+	~	+	+	+	430x450x180 mn
VP-430.20	20 m³/h	+ 20 m ³ /h	Doble Double	+	~	+	+	+	430x450x180 mm
VP-580	20 m³/h	+ 20 m ³ /h	Doble Double	+	~	+	+	+	580x450x180 mm
VP-960	25 m ³ /h	+ 20 m ³ /h	Doble Double	×	~	+	+	+	960x450x180 mm



VP-280	VP-430.10	VP-580	VP-960
VP-280-A B	VP-430.10-A	VP-580-A	VP-960-AB
VP-370	VP-430.20	VP-580-AB E S10 mm 3	VP-960-88
VP-370-A	VP-430.20-A	VP-580-BB VP-580-B	







LÍNEAS DE VACÍO

ENVASADORAS DE ZÓCALO



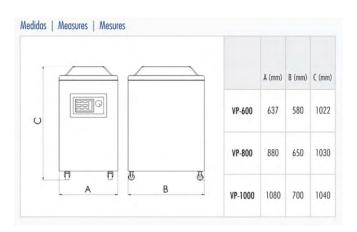


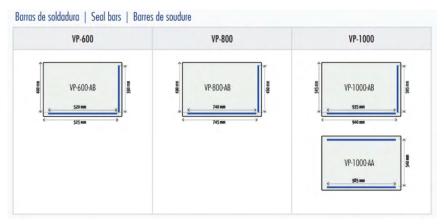


VP-1000

- Construidas totalmente en acero INOX.
- Tapa transparente.
- Placa para ajustar la altura de la cámara de vacío.
- Entrada de atmósfera progresiva (softair).
- Fácil mantenimiento.

	Bomba Pump Pompe	Bomba Busch Busch pump Pompe Busch	Soldadura Sealing Étanchéité	Entrada de gas inerte Gas flushing entrance Injection de gaz inerte	Corte de bolsa sobrante Electric bag cut-off Coupure de sac par barre de soudure	Panel de control por sensor Sensor control panel Paneau de contrôl par senseur	Tapa alta High lid Couvercle haute	Dimensiones cámara Chamber dimensions Dimensions chamber
VP-600	25 m³/h (*1)	+ 20 m ³ /h	Doble Double	+	+	+	×	580x450x180 mm
VP-800	63 m³/h	+ 63 m³/h	Doble Double	+	+	+	×	800x550x200 mm
/P-1000	100 m ³ /h	+100 m³/h	Doble Double	+	+	+	+	1000x600x200 mm (*2)









LÍNEAS DE VACÍO

ENVASADORA DE DOBLE CAMPANA BASCULANTE

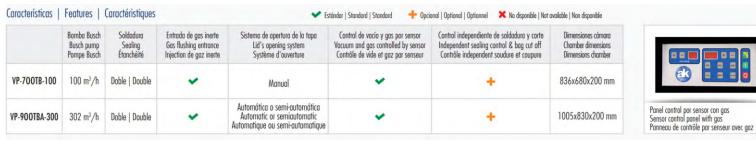


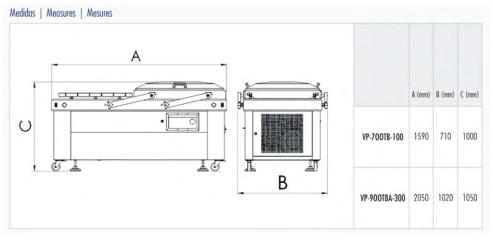




VP-700TB-100

- Construida totalmente en acero INOX.
- Tapa en acero inoxidable.
- Entrada de atmósfera progresiva (softair).
- Panel de control por sensor con gas. 99 programas de memoria.
- Barras de soldadura con cilindros neumáticos (sin cables).
- Fácil mantenimiento.
- Placas para ajustar la altura de la cámara de vacío.











LÍNEAS DE VACÍO

ENVASADORA DE DOBLE CAMPANA BASCULANTE





Paneles de control disponibles | Available control panels | Panneaux de contrôle disponibles

Panel control por tiempo y sin gas Time control panel without gas Panneau de contrôle du temps sans gaz



Panel de control digital.
Control vacía por fiempo.
Regulación fiempo de soldadura.
Entrada atmósfera progresiva. (Soft-Air)
Botón VAC-STOP, finaliza el vacía pero continua el proceso.
Seguimiento paso a paso del cido mediante leds.
Vacusímento.

Digital control panel.

Vacuum control by time.

Sealing time regulation.

Soft-Air.

VACSTOP push button, finish the vaccum and continue the process.

Monitoring step by step of the cycle through led.

Vacuum gauge.

Panneau de contrôle digital.
Contrôle du vide par temps.
Réglage du temps d'étanchéité.
Remise en attmosphère progressive.
Bouton Vac-Stop, finalise le vide mais continue le procès.
Étape de surveillance du cycle grâce aux leds.
Vacuòmetre.

Panel control por tiempo con gas Time control panel with gas Panneau de contrôle du temps avec gaz



Panel de control digital.
Control vacio por tiempo.
Control de entrada de gas por tiempo.
Regulación tiempo de soldadura.
Entrada atmásfera progresiva. (Soft-Air)
Botán VAC-510P, finaliza el vacio pero continua el proceso.
Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.
Vocuámetro.

Digital control panel.
Vacuum control by time.
Gos flushing entrance control by time.
Sealing time regulation.
Soft-Air.
VAC-STOP push button, finish the vaccum and continue type process.
Monitoring step by step of the cycle through led.
Vacuum gauge.

Panneau de contrôle digital.
Contrôle du vide par temps.
Injection de gaz inerte contrôlé par temps.
Réglage du temps d'étanchéité.
Remise en atmosphère progressive.
Bouton Vac-Stop, finalise le vide mais continue le procès.
Étape de surveillance du cycle grâce aux leds.
Vacubmetre.

Panel control por sensor con gas Sensor control panel with gas Panneau de contrôle par senseur avec gaz



Panel de control digital.
Control vacio por sensor.
Control de entrada de gas por sensor.
Regulación tiempo de soldadura.
Entrada atmósfera progresiva. (Soft-Air)
Botón VAC-STOP, finaliza el vacio pero continua el proceso.
Botón VAC+, Timepo complementario de vacio.
Botón de control de mantenimiento.
99 programas de memoria.
Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.

Digital control panel.
Vacuum control by sensor.
Gas flushing entrance control by sensor.
Sealing firme regulation.
Soft-Air.
VAC-5TOP push button, finish the vaccum and continue type process.
VAC-push botton, additional vacuum firme.
Maintenance push botton control.
99 memory positions.
Monitoring step by step of the cycle through led.

Panneau de contrôle digital.
Contrôle du vide par temps.
Injectino de gaz inerte contrôlé par senseur.
Réglage du temps d'étanchéité.
Remise en atmosphère progressive.
Bouton Vac-Stop, finalise le vide mais continue le procès.
VAC+ bouton, temps additionnel de vide.
Bouton de contrôle d'entrelien.
99 programmes mémorisables.
Étape de surveillance du cyde grâce aux leds.

